

Oggetto: determina di pagamento n. 667.

IL DIRETTORE AMMINISTRATIVO

Visto il Bilancio di Previsione 2024 approvato nella seduta del Consiglio di Amministrazione del 21/12/2023 con delibera n. 72;

Visto l'art. 25 del Regolamento di amministrazione, finanza e contabilità del Conservatorio;

Vista la legge 508/1999 di riforma delle Accademie, dei Conservatori di Musica, degli Istituti Superiori per le Industrie Artistiche e degli Istituti Musicali Pareggiati;

Visto il D.P.R. 28.2.2003, n. 132, con il quale è stato emanato il regolamento contenente i criteri per l'esercizio dell'autonomia statutaria da parte delle Istituzioni di Alta formazione artistica e musicale;

Visto lo Statuto del Conservatorio, approvato con D.M. n. 174 del 23/06/2011;

Vista la relazione del Direttore del Conservatorio concernente le linee programmatiche per l'organizzazione didattica e le attività di produzione e ricerca del Conservatorio per l'a.a. 2023/2024;

Dato atto che gli studenti del Conservatorio hanno partecipato al Festival pianistico organizzato a Tirana nelle giornate del 9, 10, 11, 22 e 23 ottobre 2024;

Dato atto che la prof.ssa Tiziana Silvestri è stata incaricata di accompagnare gli studenti che hanno partecipato al Festival pianistico organizzato a Tirana nelle giornate del 9, 10, 11, 22 e 23 ottobre 2024;

Vista la domanda di rimborso delle spese di viaggio, vitto e alloggio formulata dalla prof.ssa Tiziana Silvestri in data 02/11/2024, assunta agli atti in data 04/11/2024 prot. n. 23222;

Dato atto che le spese di viaggio ammissibili a rimborso sono pari ad € 737,58, come da tabella elaborata dall'ufficio di ragioneria in data 12/11/2024;

Considerato che il cap. 257/Uscite "Scambi culturali, partecipazione a manifestazioni nazionali e internazionali" presenta, alla data odierna, la necessaria disponibilità di fondi;

DETERMINA

Di liquidare la spesa di € 737,58 per il rimborso delle spese di viaggio sostenute dalla prof.ssa Tiziana Silvestri in qualità di accompagnatrice degli studenti che hanno partecipato al Festival pianistico organizzato a Tirana nelle giornate del 9, 10, 11, 22 e 23 ottobre 2024.

L'importo complessivo sarà imputato sul capitolo 257/Uscite del Bilancio dell'esercizio finanziario 2024.

Salerno, 14/11/2024

il direttore amministrativo dott.ssa Luciana Giordano

Sede legale: via Giuseppe Paesano n. 2, 84125, Salerno - tel. 089 241086

Codice Fiscale: 95003210655 | P.IVA 06168250659 - pec: conservatoriosalerno@pec.it

peo: protocollo@consalerno.it - sito web: www.consalerno.it